

## Aparat do oznaczania pozostałości po koksowaniu metodą mikro

ASTM D4530, IP 398, BS 2000 Part 398, ISO 10370

- Zakres pomiaru od 0,1% do 30,0% (m/m)
- 12 próbek
- Automatyczna kontrola temperatury oraz przepływu azotu
- Elektroniczny przepływomierz
- Zakres temperatury od temperatury otoczenia do 500°C

Automatyczny, szczelny piec do prowadzenia testów określających pozostałość po koksowaniu metodą mikro (Conradson)



Piec sterowany od temperatury otoczenia do 500 °C.

Wartości temperatury, przepływu i ciśnienia są automatycznie kontrolowane i wyświetlane na panelu sterowania.

Aparat wyposażony w uchwyt sześciomiejscowy dla próbek 16 ml i dwunastomiejscowy na próbki 2 ml lub 4 ml. Posiada zintegrowaną pułapkę kondensatu i wylot spalin, który pozwala odprowadzać powstałe w trakcie pomiaru gazy.

Dzięki niskiemu ciśnieniu oraz podwójnemu systemowi odcięcia temperatury aparat jest bardzo bezpieczny. Wbudowany wentylator ułatwia chłodzenie po wykonanym oznaczeniu, co przyspiesza czas wykonania kolejnego pomiaru.

W zestawie z aparatem jest: uchwyty na 12 oraz 6 próbek, haczyk do wyjmowania uchwytu z komory pieca, pokrywa uszczelniająca, pułapka kondensatu, wąż do podłączenia azotu (3 m), gumowy wąż do odprowadzania spalin (5 m), przewód zasilający i instrukcja.

### Specyfikacja:

Zakres temperatury:	Od otoczenia do + 500°C ± 2°C
Wzrost temperatury:	10 do 15°C/min
Termopara:	Fe-konstantan
Kontroler ciśnienia:	Od 20 do 750 kPa
Ciśnienie zasilania:	Do 1400 kPa
Przepływomierz:	Od 0,1 do 1,0 l/min
Przepływ azotu:	Automatycznie sterowany, 150ml/min lub 600ml/min
Zapotrzebowanie na gaz:	Okolo 40 l na test
Moc:	1,6kW
Zasilanie:	220/240V, 50/60Hz
Wymiary (HxWxD)/ waga:	46 x 35 x 39 cm / 21kg